

**PROMULGATION
RÉSOLUTION NUMÉRO CA 18 19 0323**

AVIS est par la présente donné que la résolution ci-après décrite a été adoptée à la séance ordinaire du conseil d'arrondissement de Lachine tenue le 12 novembre 2018.

Projet particulier de construction, de modification ou d'occupation d'un immeuble afin d'autoriser l'agrandissement d'un bâtiment commercial sur le lot portant le numéro 1 705 801 du cadastre du Québec (1100, avenue du Pacifique)

Cette résolution est en vigueur et peut être consultée à la mairie d'arrondissement au 1800, boulevard Saint-Joseph durant les heures de bureau.

Fait à Montréal, arrondissement de Lachine, ce 22 novembre 2018.

Mathieu Legault
Secrétaire d'arrondissement

**PROMULGATION
RESOLUTION NUMBER CA18 19 0323**

NOTICE is hereby given that the following resolution was adopted at the regular council sitting of the borough of Lachine held on November 12, 2018.

Specific construction, alteration or occupancy proposals for an immovable to authorize the extension of a commercial building on lot number 1 705 801 of cadastre du Québec (1100, avenue du Pacifique)

This resolution is effective and may be consulted at borough hall, 1800, boulevard Saint-Joseph during business hours.

Given in Montréal, arrondissement de Lachine, this November 22, 2018.